



KÖSTER IN 5 injektirna in zalivna smola

Tehnični list/art.št: IN 250

Izdano: 1-06-27

MPA Braunschweig, test lastnosti v skladu z DIN EN 1504-5,

Elastična, nizko viskozna 2 komponentna PU injektirna smola za cevno injektiranje in injektiranje razpok

 0761	KÖSTER BAUCHEMIE AG Dieselstraße 1-10, 26607 Aurich 10 IN 250 EN 1504-5:2004 Injektiranje in elastično tesnjenje razpok, odprt in poškodb betona U(D1)-W(3/5)-(1/2/3)-(8/30)
Moč oprijema Raztezek Vodotesnost Posteklenitev Injiciranje v suh medij Injiciranje v vlažen/moker medij Trajnost Korozivnost/jedkost Nevarne snovi	> 1.0 MPa > 30 % D1 NPD Injicirni razred: 0.3 Injicirni razred: 0.3 Pozitivno opravljeni tlačni preizkusi; izguba zmogljivosti deformacije 6.7 % brez jedkega učinka NPD

Lastnosti

KÖSTER IN 5 je nizko viskozen, dvo komponenten poliuretan brez topil, za trajno in elastično tesnjenje, injiciranje in zapolnjevanje razpok in delovnih stikov.

KÖSTER IN 5 ob stiku z jeklom ali železom ne reagira agresivno, kar pomeni, da je dosežena antikorozijska zaščita. Zaradi dolgega odprtega časa (počasne reakcije materiala) lahko material obdelujemo do 4h.

Tehnične lastnosti

Razmerje mešanja Komp. A : B	utežno 1 : 1 volumsko 1 : 1.2
Viskoznost (25 °C)	Komp. A cca. 65 mPa.s Komp. B cca. 90 mPa.s
Plamenišče	> 200 °C
Odprti čas (20 °C)	cca. 4 h
Temperatura vgradnje	nad + 5 °C
Idealna temperatura pri vgradnji	+ 15 °C

Področje uporabe

Material je namenjen za cevno injektiranje (injektiranje pod pritiskom) delovnih stikov. Uporablja se tudi za trajno in elastično tesnjenje suhih, vlažnih ter mokrih razpok in stikov. Prav tako se uporablja za utrjevanje granuliranih tal.

Nanos

A in B komponenti združimo in mešamo z električno mešalko z nizkimi obrati. Priporočamo uporabo KÖSTER Mešalke za smole. Mešamo vse

dokler ne dobimo homogene zmesi. Minimalna temperatura nanosa mora biti vsaj + 5 °C. Idealna temperatura izdelka med mešanjem in vgradnjo je + 15 °C. Temperature višje od + 25 °C bodo pospešile reakcijo in skrajšale odprti čas.

Injektiranje razpok

Aktivne vdore vode zaustavimo z injektiranjem KÖSTER IN 1. Postavitev injektirnih pakerjev je odvisna od pozicije/poteka razpoke. Vzdlolž razpoke izmenično, na nasprotnih straneh, izvrtamo vrtnice (tako, da tvorijo črko V). Vrtine vrtamo v razmaku 10-15 cm in pod kotom 45° na konstrukcijo. Premer vrtin je odvisen od izbranih injektirnih nastavkov. Za injektiranje so primerne vse običajne injektirne črpalke.

Pred injektiranjem moramo razpoko iz zunanje strani zatesnit s KÖSTER KB-Fix 5. Za injektiranje uporabimo običajno injektirno črpalko, kot je npr. KÖSTER 1K Injektirna črpalka. Injektiramo od tal navzgor. Kadar uporabljamo eno komponentno injektirno črpalko, med injektiranjem vlaga ne sme priti v kontakt z injektirnim sredstvom. V primeru vlažnih in mokrih razpok, dilatacij, ... injektiramo vse dokler iz vrtine ali sosednjih pakerjev ne priteče injektirno sredstvo brez mehurčkov. Nadaljnje injektiranje s KÖSTER IN 5 lahko izvajamo samo v okviru odprtega časa izdelka. Po odstranitvi injektirnih pakerjev vrtine zapremo s KÖSTER KB-Fix 5 malto.

Cevno injektiranje

Injektirne cevi vgradimo v sredino stene v dolžinah 10-15 m (cevi se vstavlja preden se vlijejo betoni za steno). Minimalna debelina betona od injektirnih cevi do vertikalne površine mora biti 8-10 cm. Injekterne cevi mora biti v stalnem kontaktu z betonsko podlago. Tesnilni čepi injektirnih nosilčkov morajo biti v isti ravnini kot opaž in morajo ostati dostopni. Injektiramo lahko šele ko se beton popolnoma posuši, tj. 28 dni po betoniranju.

Za injektiranje uporabljamo običajne nizkotlačne injektirne črpalke, kot je npr. KÖSTER 1K Injektirna črpalka, v povezavi s primernimi injektirnimi nastavki. Kadar uporabljamo eno komponentno injektirno črpalko, med injektiranjem vlaga ne sme priti v kontakt z injektirnim sredstvom.

Material v injektirno cev dovajamo vse dokler ne začne iztekati na drugem koncu injektirne cevi. Konec cevi nato zatesnimo. Nadaljujemo z injektiranjem dokler manometer ne kaže stalnega pritiska. Naknadno injektiranje s KÖSTER IN 5 lahko izvedemo samo v okviru odprtega časa injektirnega sredstva.

Med injektiranjem okolico obvezno zaščitite pred smolo, ki lahko zaradi pritiska priteče iz zidu, pakerjev, vrtin, ... Med injektiranjem se ne zadržujte direktno za pakerji.

Poraba

ca. 1,1 kg/l odprtine

Podatki, ki jih vsebuje ta tehnični list so rezultat naših raziskav in naših praktičnih izkušenj pri uporabi. Vsi navedeni podatki so povprečne vrednosti, ki so bile pridobljene v vnaprej določenih pogojih. Pravilna in s tem učinkovita in uspešna uporaba naših izdelkov ni predmet našega nadzora. Za pravilno uporabo izdelkov je, ob upoštevanju unikatnih pogojev posameznega gradbišča in končne rezultate procesa gradnje, odgovoren izvajalec. To lahko zahteva spremembe teh priporočil za standardne primere. Specifikacije, ki jih izdajajo naši zaposleni ali naši predstavniki, ki so izven okvirov danega tehničnega lista, zahtevajo pisno potrditev. Potrebno je upoštevati veljavne standarde za testiranje in uporabo materialov, tehnične smernice in kodeks ravnanja. S tem ozirom se garancija nanaša na kvaliteto naših izdelkov v okviru splošnih pogojev in ne na pravilno uporabo izdelkov. Tehnični list je bil pregledan. Veljavna je zadnja izdana verzija (vse prejšnje verzije so neveljavne).

Čiščenje

Orodje takoj po končanem delu očistite s KÖSTER PUR čistilom.

Pakiranje

IN 250 010	10 kg kombi-pakiranje
IN 250 025	25 kg kombi-pakiranje

Shranjevanje

Shranjujte v originalno zaprti embalaži pri temperaturah med + 10 °C in + 30 °C.

Pri upoštevanju teh pogojev je čas shranjevanja minimalno 12 mesecev.

Varnostna navodila

Pri delu nosite zaščitna očala in rokavice.

Upoštevajte vse državne in lokalne varnostne predpise.

Uporabljeni tehnični listi

KÖSTER KB-FIX 5	Št. art. C 515 015
KÖSTER IN 1 injektivna pena	Št. art. IN 110
KÖSTER KB-Pur čistilo	Št. art. IN 900 010
KÖSTER Udarni čep 12	Št. art. IN 903 001
KÖSTER Udarni čep 18 plus	Št. art. IN 904 001
KÖSTER Super packer	Št. art. IN 915 001
KÖSTER Super-enodneveni packer	Št. art. IN 922 001
KÖSTER 1K-injektivna črpalka	Št. art. IN 929 001
KÖSTER Ročna tlačna črpalka brez manometra	Št. art. IN 953 001
KÖSTER Ročna tlačna črpalka z manometrom	Št. art. IN 953 002
KÖSTER nožna črpalka	Št. art. IN 958 001

Podatki, ki jih vsebuje ta tehnični list so rezultat naših raziskav in naših praktičnih izkušenj pri uporabi. Vsi navedeni podatki so povprečne vrednosti, ki so bile pridobljene v vnaprej določenih pogojih. Pravilna in s tem učinkovita in uspešna uporaba naših izdelkov ni predmet našega nadzora. Za pravilno uporabo izdelkov je, ob upoštevanju unikatnih pogojev posameznega gradbišča in končne rezultate procesa gradnje, odgovoren izvajalec. To lahko zahteva spremembe teh priporočil za standardne primere. Specifikacije, ki jih izdajajo naši zaposleni ali naši predstavniki, ki so izven okvirov danega tehničnega lista, zahtevajo pisno potrditev. Potrebno je upoštevati veljavne standarde za testiranje in uporabo materialov, tehnične smernice in kodeks ravnanja. S tem ozirom se garancija nanaša na kvaliteto naših izdelkov v okviru splošnih pogojev in ne na pravilno uporabo izdelkov. Tehnični list je bil pregledan. Veljavna je zadnja izdana verzija (vse prejšnje verzije so neveljavne).